

# Бетоносмеситель Энтузиаст Б180



**Толщина стенок емкости.** Корпус емкости изготавливается прессованием из стали толщиной до 2 мм, что позволяет получить бак с толщиной более 1.5 мм даже в самых тонких местах.

**Порошковая окраска** на основе атмосферостойкой полиэфирной краски изначально предназначена для внешних работ в суровых климатических и эксплуатационных условиях.

**Режим электропитания 220В/50Гц.** Возможность использования в обычных условиях бытовой сети.

**Венец из стеклонаполненного полиамида.** В отличие от хрупкого чугуна, эластичные свойства полиамида дают большую устойчивость к абразивным фракциям бетонных смесей. Это обеспечивает больший ресурс работы полиамидного венца по сравнению с чугунным. Цельная конструкция чугунного венца очень сложна в замене, даже если этот венец не приварен к корпусу (как это происходит у большинства китайских бетоносмесителей). По этой же причине, чугунный венец является почти нетранспортабельной деталью, и поэтому его очень сложно встретить в сервисных центрах. Полиамидный венец в свою очередь очень легко заменить прямо на рабочем месте даже не целиком, а отдельными секциями:

он состоит из 4 секций, каждую из которых можно легко заменить не затрагивая остальных. Большим плюсом является низкий уровень шума полиамидных венцов.

**Сочленение вала привода с большой шестерней при помощи шпонки.** В отличие от других брендов, использующих для передачи вращения лыску, в шпоночном соединении отсутствует риск стачивания и проворачивания шестерни на валу даже при максимальных нагрузках.

**Зубчатый приводной ремень широкого сечения.** Обеспечивает передачу вращательного момента без пробуксовки при любой загрузке на разных этапах изношенности ремня. Постоянство геометрических размеров дает высокую точность и стабильность как линейного, так и углового позиционирования. Минимальная вибрация и отсутствие рывков в моменты включения-выключения позволяют обеспечить максимальный ресурс работы ремня.

**7 уровней фиксации штурвала бетоносмесителя.** Ножной режим фиксации барабана освобождает руки для удобной выгрузки и дозированной подачи раствора.

**Крепление лопастей к корпусу болтами.** В отличие от сварных соединений лопастей, прикрученные лопасти не обламываются от сопутствующих постоянных вибраций, а при необходимости их можно также просто заменить «в полевых условиях».

**Электробезопасность,** которую обеспечивает двойная изоляция проводки.

Емкость бака	175 л
Объем готового замеса	115 л
Потребляемая мощность, Вт, не более	850
Привод	Зубчато-ременная передача
Венец	Полимидный   Чугунный
Скоба	Сварная
Сеть	220 В
Механизм опрокидывания	Штурвальный с 7-позиционной фиксацией
Габаритные размеры (Д*Ш*В), мм	1210*700*1360
Размер гофроящика, укомплектованного полиамидным венцом, мм	752*692*582
Размер гофроящика, укомплектованного чугунным венцом, мм	752*692*582
Вес нетто, полиамид/чугун, кг	57/
Вес брутто, полиамид/чугун, кг	61/
Диаметр колес	200 мм

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новоузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

Эл. почта: [pfr@nt-rt.ru](mailto:pfr@nt-rt.ru) || Сайт: <http://profmash.nt-rt.ru>